

バフ研磨剤カタログ

Buffing Compound Catalogue



バフ研磨剤の種類とその用途

系 統		種 類	使用バフ	用途（使用目的）
トリポリ系	エメリーバフ用	S&TY-101T S&TY-102T S&TY-103T	エメリーバフ（鉄バフ） サイザル（ディスク、オープン）	エメリーバフの目潰し、焼けの防止、鉄鋼、ステンレスの下研磨（加工傷、荒い生地目の除去）
	一般研磨用	S&TY-104T S&TY-106T S&TY-107T	綿バイヤスバフ、 古綿バフ、青バラバフ	非鉄金属（それらの合金） アルミ、真鍮、亜鉛、銅などの板、加工（プレス、絞り）品やダイカスト（ casting ）品の一般研磨（中仕上げ）用
アルミナ系	カット系	S&TY-302T S&TY-303T S&TY-304T	サイザル（ディスク、オープン）	鉄鋼、ステンレスの下研磨（加工傷、生地目の除去）
	ライム系	S&TY-201L S&TY-202L S&TY-203L S&TY-204L S&TY-205L S&TY-206L S&TY-207L S&TY-208L S&TY-209L	オープンサイザル、 綿バイヤスバフ	鉄鋼、ステンレス、アルミ、チタンの中間研磨
	ノーム系	S&TY-401N	綿バイヤスバフ 綿バラバフ	鉄鋼、ステンレスの鏡面光沢仕上げ
		S&TY-402N S&TY-404N	キャラコ、ブロード	非鉄金属の鏡面仕上げ（アルミ、真鍮、亜鉛など） 貴金属の鏡面光沢仕上げ
青棒系		S&TY-501C S&TY-502C S&TY-503C	綿バイヤスバフ 綿バラバフ	鉄鋼、ステンレスの鏡面光沢仕上げ（一部貴金属の鏡面光沢仕上げ）
樹脂系	トリポリ系	S&TY-105T	青、茶葛バラバフ 綿バラバフ	樹脂の加工傷などの除去
	ノーム系	S&TY-403N	キャラコ、ブロード	樹脂の鏡面光沢仕上げ
グリース棒系		S&TY-301K		ベルト研磨時の潤滑、研磨焼けの防止

トリポリ系（エメリーバフ、鉄鋼下磨き用研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-101T	油脂量が多く、エメリーバフの目つぶし用、切削力を必要とするバフ研磨用に適する。	25本入
S&TY-102T	鉄鋼、ステンレスの下研磨（加工傷、荒い生地目の除去）に使用する。特に自動研磨向き。	25本入
S&TY-103T	硬質金属の下研磨（加工傷、荒い生地目の除去）に使用する。S&TY-102Tの高品質品。	25本入

トリポリ系（非鉄金属、軟質金属研磨用バフ研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-104T	非鉄金属のバフ研磨用。切削、光沢、脱脂性とも良い、バランスのとれた低価格品。	25本入
S&TY-106T	アルミ、亜鉛、真鍮、銅などの非鉄金属研磨用。切削力がありダイキャスト（ casting ）品のバフ研磨にも適する。	25本入
S&TY-107T	非鉄金属、特にアルミの光沢バフ仕上げ用に適している。研磨焼けも防ぐ。	25本入

カット系（硬質金属の下地研磨用、切削力重視の研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-301K	ベルト研磨時の潤滑、研削ベルト、弾性砥石等と併用して研磨焼け防止、目詰まり防止に使用する。	25本入
S&TY-302K	油脂量が多く、切削力が大きい。ステンレスの下研磨に適する。当社の代表的カット研磨剤。	25本入
S&TY-303K	バフ付きに優れ、ハードな下磨きに最適。当社の研磨剤の中で一番の切削性をもちながら、次工程の中間研磨の容易性も考慮されている。	25本入
S&TY-304K	カット系研磨剤でありながら光沢性にも優れバフカスの付着も少ない。深い傷や生地目の少ない製品の下磨きに最適。	25本入

樹脂系（プラスチック、アクリル、セルロイドなどの合成樹脂研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-105T	合成樹脂の下磨き用。切断面などの平滑性を得る目的や、素地研磨に使う。切削力に優れ研磨焼け防止に配慮している。	25本入
S&TY-403N	合成樹脂の超光沢仕上げ用。バフ目が少なく透明用樹脂の仕上げにも適する。	25本入

ライム系（硬質、軟質中間バフ研磨用研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-201L	硬質金属（特にステンレス）の中仕上げ用として、切削力、光沢性ともバランスのとれた高品質品。当社の代表的ライム。アルミにも適している。	25本入
S&TY-202L	切削力を重視した硬質金属の中間仕上げ用研磨剤。	25本入
S&TY-203L	硬質金属の中間仕上げ用でサイザルライムと同等の切削力がある。低価格品。	25本入
S&TY-204L	サイザルライムと同等の切削力があり、サイザルライムNo. 2より光沢性が良い。脱脂性にも優れている。	25本入
S&TY-205L	硬質金属の中間仕上げ用で光沢指向であるが、油脂量を増やして切削力も良くしている。	25本入
S&TY-206L	硬質・軟質金属の中間仕上げ用で切削力もあり光沢性も良い。強圧研磨にも適する。脱脂性も良い。	25本入
S&TY-207L	軟質金属の中間仕上げ用。油脂量を減らしているため脱脂性が良い。	25本入
S&TY-208L	ライムの性質を持ちながら、光沢仕上げを行い、切削力や光沢性を適度に追求する必要のない製品の場合には、2工程を1工程に省略することができる。	25本入
S&TY-209L	光沢を重視したい場合は、S&TY-208L。 切削力を重視したい場合は、S&TY-209L。	25本入

青棒系（光沢仕上げ用研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-501C	切削力、光沢性ともにバランスのとれた当社の代表的青棒、金属一般の最終光沢仕上げ用。	25本入
S&TY-502C	切削力があり、特に硬質金属（ステンレス、クロームメッキ面など）の光沢仕上げ用。	25本入
S&TY-503C	切削力、光沢性ともにバランスが取れている。青棒緑の普及品。	25本入

ノークロム系（鏡面、超光沢用研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-401N	S&TY-402Nより油脂が多くバフ付きがよく、主として、硬質金属の鏡面光沢仕上げ用。ステンレス、クロームなどの硬質メッキ面などに適する。S&TY-402Nと同じくバフを固まらせることなく脱脂性にも優れている。	25本入
S&TY-402N	主に軟質金属の鏡面光沢仕上げ用。アルミ、真鍮、銅、亜鉛などの仕上げに最適。油脂分を絞ってあり、バフを固まらせることなく、脱脂性にも非常に優れている。	25本入
S&TY-404N	超鏡面光沢仕上げ用。貴金属などのように、研磨面が商品の価値を決めてしまう、付加価値の高い研磨表面の仕上げに向いている。型入れができないほど油脂を絞りバフ目も入らない。最高級鏡面光沢仕上げ用研磨剤。	50本入

液状系（固形研磨剤の噴射着用研磨剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-601E	Sライムの液状タイプ。硬質金属の中間仕上げ用。	20Kg
S&TY-603E	サイザルライムの液状タイプ。中間仕上げ用。	20Kg
S&TY-604E	D-36の液状タイプ。鏡面光沢仕上げ用。	20Kg

バフカス除去剤（洗浄剤）

製品名	使用目的、特徴	C/S
S&TY-801S	弱アルカリ性。アルミ素材に適している。	20Kg
S&TY-802S	弱アルカリ性。銅、真鍮に適している。強固なバフカスには超音波を併用して下さい。	20Kg
S&TY-803S	弱アルカリ性。ステンレス素材に適している。	20Kg

新旧名称一覧

系統	新名称	旧名称
トリポリ	S&TY-101T	Sトリポリ
	S&TY-102T	SX-12 トリポリ
	S&TY-103T	SX-13 トリポリ
	S&TY-104T	SX-1300トリポリ
	S&TY-105T	YH白トリポリ
	S&TY-106T	6HTトリポリ
	S&TY-107T	8H トリポリ
ライム	S&TY-201L	Sライム
	S&TY-202L	サイザルライム
	S&TY-203L	サイザルライム NO. 2
	S&TY-204L	サイザルコンパウンド
	S&TY-205L	ブルーライム
	S&TY-206L	L-18 ライム
	S&TY-207L	SXライム(D-12)
	S&TY-208L	グリーンライムA
	S&TY-209L	グリーンライムB
カット	S&TY-301K	グリース棒
	S&TY-302K	ハイランダム
	S&TY-303K	CT-10
	S&TY-304K	ツーリンカット
ノークロム	S&TY-401N	D-36
	S&TY-402N	D-24
	S&TY-403N	D-24P
	S&TY-404N	ノクロン5000
	S&TY-405N	ノクロン5000小
青棒	S&TY-501C	青棒 緑
	S&TY-502C	青棒 N(ステン)
	S&TY-503C	青棒 紫
液状	S&TY-601E	LC-10
	S&TY-602E	LC-10K
	S&TY-603E	LC-Z
	S&TY-604E	M-5000
その他	S&TY-701B	バフタック

* 2020年12月21日より、新名称に変更しております。





創研工業株式会社

○ Homepage <http://www.soken1948.co.jp>
○ E-mail soken@soken1948.co.jp

○ 本社・道具造りプロジェクト
〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 1-103-55
TEL 049-225-5311(代) FAX 049-225-7360

ご注文受付 F A X 番号 FAX 049-299-5868

● カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。